**THERMOPHON MINERAL**

Esecuzione del sistema d’isolamento termico esterno a cappotto **THERMOPHON MINERAL**, con pannelli in lana di roccia, omologato secondo la direttiva europea ETAG 004, con valutazione tecnica europea ETA 12/0217.

Il sistema deve sempre essere applicato su un supporto pulito e coeso.

Effettuare la verifica del supporto mediante battitura, strofinamento e quant’altro ritenuto necessario (fare riferimento al manuale di posa Cortexa e Norma UNI/TR 11715).

Applicazione dello strato isolante

Lo strato isolante verrà realizzato tramite l’applicazione di pannelli in LANA DI ROCCIA non rivestiti a doppia densità di conduttività 0,035 W/(mK), densità media 78 Kg/m3 (120/70), coefficiente di resistenza alla diffusione di vapore µ=1, reazione al fuoco Euroclasse A1, delle dimensioni di 120x60 cm e spessore come da calcolo di progetto.

L’applicazione dei pannelli sarà preceduta dalla posa di PROFILI DI BASE in alluminio con gocciolatoio fissati alla muratura tramite tasselli. Onde evitare fenomeni di risalita di umidità posizionare i profili di partenza ad un’altezza di almeno 1 cm dal piano di calpestio.

I pannelli dovranno essere posati con il lato lungo orizzontale, dal basso verso l’alto a giunti strettamente accostati e applicati sfalsati, facendo una costante verifica della planarità delle superfici. Anche in corrispondenza degli angoli dell’edificio i pannelli dovranno essere accoppiati in modo alternato.

Eventuali giunti aperti tra i pannelli dovranno essere riempiti con materiale isolante e non con malta rasante.

In corrispondenza di angoli di finestre e porte utilizzare pannelli interi, ritagliati "a L" al fine di evitare che i giunti verticali o orizzontali coincidano con gli angoli delle aperture.

Eventuali piccole irregolarità di planarità tra i pannelli dovranno essere rimosse mediante levigatura prima della rasatura armata.

L’Incollaggio delle lastre verrà eseguito mediante collante minerale in polvere **BONDING GG** da miscelare con acqua.

Il collante **BONDING GG** dovrà essere applicato sul retro del pannello isolante con il metodo a cordolo perimetrale e punti centrali, coprendo almeno il 40% della superficie del pannello per consumo ca. 4-5 Kg/m2 o, in alternativa a seconda del supporto, con il metodo a tutta superficie applicato con spatola dentata da 15 mm direttamente sul pannello.

Tassellatura

Dopo almeno 24-48 ore dall'incollaggio dell'isolante, si procederà con il fissaggio meccanico del sistema, mediante applicazione dei tasselli secondo lo schema a W. La scelta della tipologia e la dimensione del tassello sono in funzione delle caratteristiche del supporto; si consiglia di eseguire ulteriori sopralluoghi e prove in opera per la determinazione del tassello più idoneo.

La quantità può variare in base all'altezza dell'edificio, alla zona di esposizione al vento e alla tenuta sul supporto, secondo le tabelle presenti nel manuale Cortexa e Norma UNI/TR 11715. Una maggiore quantità è inoltre consigliata in corrispondenza degli spigoli dell'edificio.

Rasatura armata

Annegare la rete di rinforzo ANGOLARE PER INTRADOSSI, presagomata, previa stesura di uno strato di malta rasante in corrispondenza degli spigoli delle aperture ed all'interno dell'intradosso. La rasatura armata di sistema ricoprirà completamente la rete di rinforzo.

Tutti gli spigoli verticali del sistema dovranno essere rinforzati mediante l'applicazione degli appositi angolari, al fine di fornire maggiore resistenza agli urti ed alla formazione di fessurazioni.

Applicare ANGOLARE CON RETE in PVC avendo cura di annegare la rete preaccoppiata in uno strato di rasante fresco. In fase di stesura della rasatura armata la rete dovrà sovrapporsi alla rete del profilo.

La realizzazione dei gocciolatoi lungo gli spigoli orizzontali del sistema (voltini delle aperture, piani pilotis, etc.) sarà ottenuta, mediante l'applicazione con annegamento della rete preaccoppiata, con gli appositi profili.

Applicare ROMPIGOCCIA A VISTA CON RETE prima di realizzare la rasatura armata, avendo cura di posarlo in modo da farlo sporgere verso il basso. La parte zigrinata, posta sulla superficie rivolta verso l'esterno, dovrà essere completamente ricoperta dalla rasatura armata e dalla finitura colorata.

La rasatura armata del sistema sarà effettuata mediante l'applicazione del rasante in polvere **BONDING GG** da miscelare con acqua, dal consumo di circa 4-5 Kg/m2

Il primo strato di rasatura verrà eseguito stendendo il rasante con spatola in acciaio inox.

Nello strato di rasante ancora fresco dovrà essere annegata la rete in fibra di vetro con appretto antialcalino RETA A160 del peso di 160 g/m2, indemagliabile, sovrapponendo i teli per almeno 10 cm. La sovrapposizione dei teli è semplificata dalla presenza sulla rete di fasce laterali colorate. I teli di rete saranno posati in verticale dall’alto verso il basso, evitando la formazione di pieghe.

Realizzazione di un secondo strato di rasatura ottenuto applicando lo stesso rasante con spatola in acciaio inox in uno spessore idoneo a ricoprire perfettamente la rete d’armatura.

Dopo la completa asciugatura del rasante la rete dovrà essere totalmente ricoperta e non visibile e dovrà trovarsi al centro dello strato rasante in caso di rasature di circa 3 mm e nel terzo più esterno in caso di rasature con spessori maggiorati.

Finitura colorata

Dopo la completa essicazione della rasatura e comunque dopo almeno 7-10 giorni di stagionatura, applicare una o due mani a rullo o pennello il fondo di collegamento minerale, uniformante e riempitivo a base di silicato di potassio in fase acquosa SILISETTEF GRIP, previa diluizione con acqua in ragione del 30-40%.

La finitura sarà realizzata con rivestimento ai silicati di potassio ad aspetto rasato **SILISETTEF MEDIO 1,5** conforme alla normativa tedesca DIN 18363 avente granulometria massima di 1,5 mm. Consumo indicativo 2,5-3,0 Kg/m2.

**SILISETTEF MEDIO 1,5** è classificato in Classe V1 per la permeabilità al vapore e in Classe W2 per l’assorbimento d’acqua secondo la norma EN 15824.

Applicare con temperature ambientali, del prodotto e delle superfici comprese tra +5°C e +35°C ed umidità relativa inferiore all'80% per tutto il periodo di filmazione del rivestimento.

\* È possibile l’utilizzo di differenti collanti/rasanti/finiture in base alle esigenze del cantiere ed alle indicazioni di un tecnico competente