**THERMOPHON WF**

Esecuzione di sistema d’isolamento termico esterno a cappotto **THERMOPHON WF**, con pannelli in fibra di legno specifico per supporti in legno con superficie incollata, intonaco sottile armato e finitura superficiale colorata minerale.

Il sistema deve sempre essere applicato su un supporto pulito e coeso.

Effettuare la verifica del supporto mediante battitura, strofinamento e quant’altro ritenuto necessario (fare riferimento al manuale di posa Cortexa e Norma UNI/TR 11715).

Applicazione dello strato isolante

Lo strato isolante verrà realizzato tramite l’applicazione di pannelli isolanti in **FIBRA DI LEGNO**, a spigolo vivo, conducibilità termica λD=0,039 W/mk, coefficiente di diffusione del vapore µ 3, massa volumica di 160 kg/m3 delle dimensioni di 125x59 cm o 83x60 cm e spessore come da calcolo di progetto.

I pannelli dovranno essere posati con il lato lungo orizzontale, dal basso verso l’alto a giunti strettamente accostati e applicati sfalsati, facendo una costante verifica della planarità delle superfici. Anche in corrispondenza degli angoli dell’edificio i pannelli dovranno essere accoppiati in modo alternato.

Eventuali giunti aperti tra i pannelli dovranno essere riempiti con materiale isolante e non con malta rasante.

In corrispondenza di angoli di finestre e porte utilizzare pannelli interi, ritagliati "a L" al fine di evitare che i giunti verticali o orizzontali coincidano con gli angoli delle aperture.

Eventuali piccole irregolarità di planarità tra i pannelli dovranno essere rimosse mediante levigatura prima della rasatura armata.

L'incollaggio delle lastre sul supporto sarà eseguito mediante l'utilizzo del collante in pasta per supporti in legno **BONDING PW** a base di resine in emulsione acquosa, pronto all'uso.

Prima dell’incollaggio sarà necessario trattare il supporto applicando **BONDING PW** a rullo sulla parete previa diluizione con acqua in ragione del 30%; lasciare asciugare almeno 30 minuti.

Il collante dovrà essere steso sul retro del pannello isolante a tutta superficie applicando con spatola dentata da 15 mm.

L’applicazione dei pannelli sarà preceduta dalla posa di PROFILI DI BASE in alluminio con gocciolatoio fissati alla muratura tramite tasselli per legno, distanziati di circa 20-30 cm l'uno dall'altro.

Onde evitare fenomeni di risalita di umidità posizionare i profili di partenza ad un’altezza di circa 1 cm dal piano di calpestio.

Tassellatura

Dopo almeno 24-48 ore dall'incollaggio dell'isolante, si procederà con il fissaggio meccanico del sistema, mediante applicazione dei tasselli con schema di posa a T. Utilizzare tasselli **STR H** ad avvitamento, con vite in acciaio zincato, applicabili a filo del pannello isolante o ad affondamento, specifici per supporti in legno ed in lamiera metallica.

La quantità può variare in base all'altezza dell'edificio, alla zona di esposizione al vento e alla tenuta sul supporto, secondo le tabelle presenti nel manuale Cortexa e Norma UNI/TR 11715. Una maggiore quantità è inoltre consigliata in corrispondenza degli spigoli dell'edificio.

Rasatura armata

Annegare la rete di rinforzo ANGOLARE PER INTRADOSSI, presagomata, previa stesura di uno strato di malta rasante in corrispondenza degli spigoli delle aperture ed all'interno dell'intradosso. La rasatura armata di sistema ricoprirà completamente la rete di rinforzo.

Tutti gli spigoli verticali del sistema dovranno essere rinforzati mediante l'applicazione degli appositi angolari, al fine di fornire maggiore resistenza agli urti ed alla formazione di fessurazioni.

Applicare ANGOLARE CON RETE in PVC avendo cura di annegare la rete preaccoppiata in uno strato di rasante fresco. In fase di stesura della rasatura armata la rete dovrà sovrapporsi alla rete del profilo.

La realizzazione dei gocciolatoi lungo gli spigoli orizzontali del sistema (voltini delle aperture, piani pilotis, etc.) sarà ottenuta, mediante l'applicazione con annegamento della rete preaccoppiata, con gli appositi profili.

Applicare ROMPIGOCCIA A VISTA CON RETE prima di realizzare la rasatura armata, avendo cura di posarlo in modo da farlo sporgere verso il basso. La parte zigrinata, posta sulla superficie rivolta verso l'esterno, dovrà essere completamente ricoperta dalla rasatura armata e dalla finitura colorata.

La rasatura armata del sistema sarà effettuata mediante l'applicazione del rasante in polvere con granulometria 1 mm **BONDING LIME**, a base di calce idraulica naturale, previa miscelazione con acqua in ragione del 25% circa (6,5 L di acqua per ogni sacco da 25 kg), con un consumo di circa 4-5 kg/m2.

Il primo strato di rasatura verrà eseguito stendendo il rasante con spatola in acciaio inox.

Nello strato di rasante ancora fresco dovrà essere annegata la rete in fibra di vetro con appretto antialcalino RETE A160 del peso di 160 g/m2, indemagliabile, sovrapponendo i teli per almeno 10 cm. La sovrapposizione dei teli è semplificata dalla presenza sulla rete di fasce laterali colorate. I teli di rete saranno posati in verticale dall’alto verso il basso, evitando la formazione di pieghe.

Realizzazione di un secondo strato di rasatura ottenuto applicando lo stesso rasante con spatola in acciaio inox in uno spessore idoneo a ricoprire perfettamente la rete d’armatura.

Dopo la completa asciugatura del rasante la rete dovrà essere totalmente ricoperta e non visibile e dovrà trovarsi al centro dello strato rasante in caso di rasature di circa 3 mm e nel terzo più esterno in caso di rasature con spessori maggiorati.

Finitura colorata

Applicare in una o due mani a rullo o pennello su supporto solido e asciutto il fondo di collegamento minerale, uniformante e riempitivo a base di silicato di potassio in fase acquosa SILISETTEF GRIP, previa diluizione con acqua in ragione del 30-40%.

La finitura sarà realizzata con rivestimento ai silicati di potassio ad aspetto rasato **SILISETTEF MEDIO 1,5** avente granulometria massima di 1,5 mm, resistente ad alghe e muffe. Consumo indicativo 2,5-3,0 Kg/m2.

**SILISETTEF MEDIO 1,5** è classificato in Classe V1 per la permeabilità al vapore e in Classe W2 per l’assorbimento d’acqua secondo la norma EN 15824.

Applicare in una mano con spatola d'acciaio avendo cura di rimuovere il prodotto in eccesso; rifinire con spatola in plastica con movimenti rotatori per uniformarne la superficie.

Applicare con temperature ambientali, del prodotto e delle superfici comprese tra +5°C e +35°C ed umidità relativa inferiore all'80% per tutto il periodo di filmazione del rivestimento.

\* È possibile l’utilizzo di differenti collanti/rasanti/finiture in base alle esigenze del cantiere ed alle indicazioni di un tecnico competente